

## Vlastnosti povlaků

Vrstva	Struktura	Barva	Tloušťka (μm)	Mikrotvrdost (0,05 HV)/1	Koeficient tření proti oceli	Teplota při depozici	Max. teplota použití °C
<b>TiN</b>	monovrstva	zlatá	1-5 μm	2300	0,4	<500	600
<b>TiN</b>	monovrstva	zlatá	1-2 μm	2000	0,4	150/250	600
<b>TiCN</b>	gradientní	šedá	1-4 μm	3000	0,4	<500	400
<b>TiAlN</b>	multivrstva	fialová	1-4 μm	3000	0,4	<500	800
<b>AlTiN</b>	monovrstva	modro-černá	1-4 μm	3300	0,4	<500	900
<b>CrN</b>	monovrstva	kovová	1-4 μm	1750	0,4	<500	700
<b>AlCrN</b>	monovrstva	šedo-černá	1-5 μm	3300	0,4	<500	1100
<b>TiSiN</b>	multivrstva	měděná	2-4 μm	3500	0,4	450-500	1100
<b>MDT TiCC</b>	gradientní	stříbrno-šedá	2-6 μm	4200	0,2	480	800
<b>MDT</b>	multivrstva	červeno-hnědá	2-4 μm	3500	0,4	480-510	800
<b>TiCC</b>	gradientní	stříbrno-šedá	2-4 μm	4200	0,2	480	800
<b>DLC</b>	monovrstva	černá	1-3 μm	2000-4000	0,05-0,15	160-300	350

## Doporučené použití povlaků

Materiál	Soustružení	Frézování	Vrtání	Vystružování	Závitování	Stříhání	Tváření
Ocel<1000N/mm <sup>2</sup>	MDT, AlTiN, TiAlN	AlTiN, TiCN	AlTiN, TiAlN	AlTiN	TiN	TiCN, TiN	TiN, TiCN
Ocel>1000N/mm <sup>2</sup>		AlCrN*					
Ocel 45-65 HRC	AlTiN, TiCN	AlTiN, AlCrN*	AlTiN, TiAlN	AlTiN	TiCN	TiCN	TiCN
Nerezová ocel	TiCN (+PLC)	TiCN (+PLC)	TiCN PLC	AlTiN (+PLC)	TiCN, +PLC	TiCN+PLC	TiCN+PLC
Litina GG, GGG	TiAlN, AlTiN	AlTiN, TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiN, TiCN		
Al, Al slitiny	TiCN+PLC, CrN	TiCN+PLC, CrN	TiCN+PLC	TiCN+PLC	TiN, TiCN, PLC	TiCN (+PLC), CrN	TiCN+PLC, CrN
Ti, Ti slitiny	AlTiN	AlTiN, TiCN	AlTiN	AlTiN			
Cu, Cu slitiny	CrN, CrC	CrN, CrC	CrN, CrC	CrN, CrC	CrN, CrC	CrN, CrC	CrN, CrC**

\* HSC - frézování bez intenzivního chlazení

\*\* CrC - za tepla